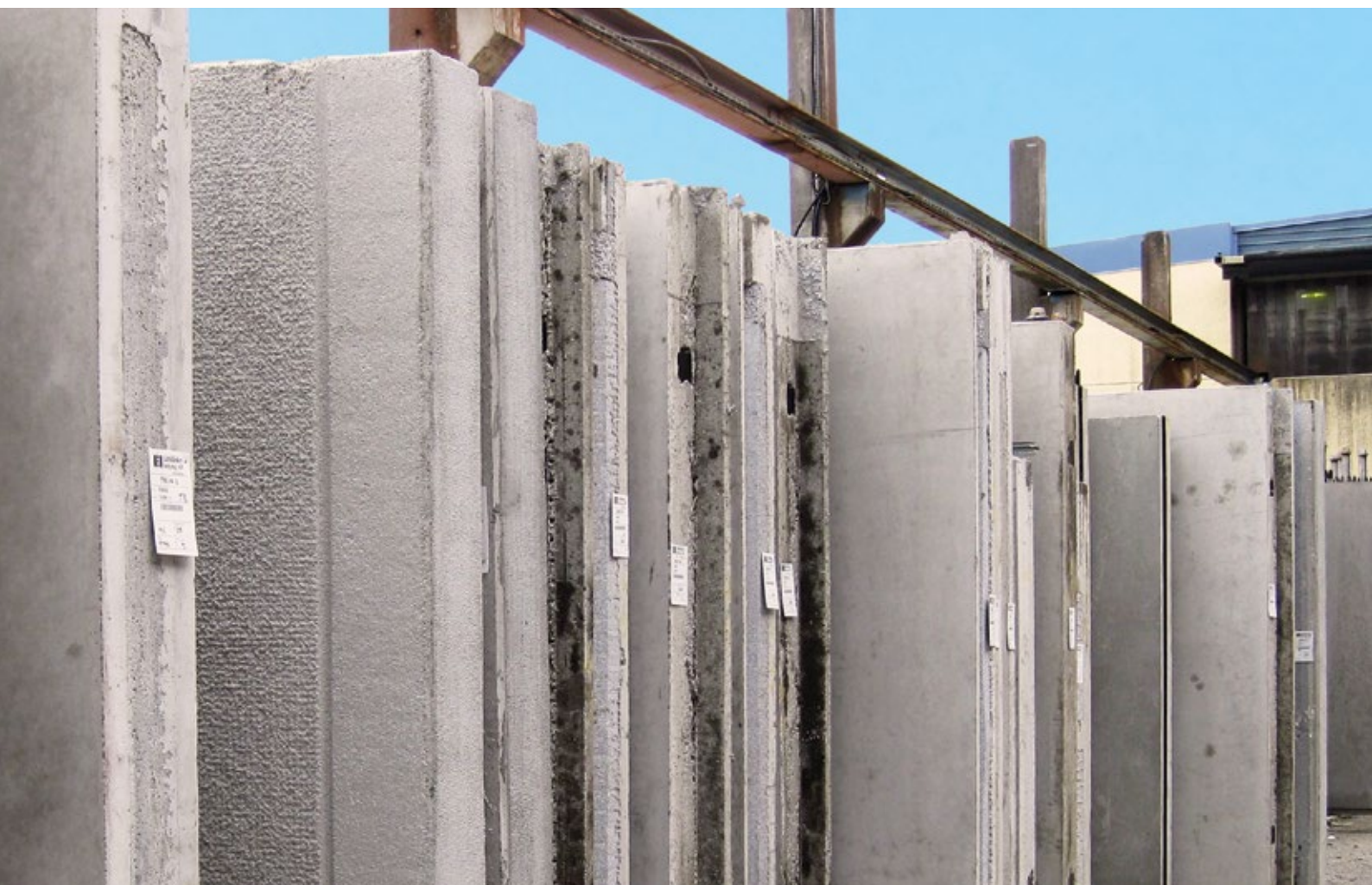




- 30 000 mil från Ystad till Umeå!
- Prefabricerat – att bygga effektivt
- Miljö i fokus
- Standardisering blir effektivitet

Stora utmaningar i byggbranschen

Det ska byggas mycket bostäder och det ska byggas snabbt. Olika aktörer bjuder över varandra för att beskriva det stora bostadsbehovet i Sverige. Naturligtvis ska det göras kostnadseffektivt och med bra kvalitet.

Våra produkter och system uppfyller alla de krav som kunderna ställer. Genom att använda prefabricerade betongelement som framställs i fabrik blir det korta byggtider. Betongelementen transporteras därefter till arbetsplatsen för att monteras till en komplett stomme.

Minimalt med arbete på arbetsplatsen är vårt mål!

Korta byggtider och effektivt arbete på våra fabriker gör att våra stomlösningar blir kostnadseffektiva.

Betong är ett material som är okänsligt för fukt, tål brand, ljudisolerar bra och ger en bra ytfinish. Betongbyggnader är även värmetröga vilket resulterar i en lägre energiförbrukning.

Att bygga med våra produkter innebär kvalitet på många sätt!

Sommaren är snart här och jag hoppas alla får njuta av en varm och skön tid.

Samla kraft under semestern för allt pekar på att tempot i byggbranschen kommer att fortsätta vara högt.



Inge Andersson
VD, Skandinaviska Byggelement AB och Lättklinkerbetong AB

På gång i våra fabriker

Ny teknik i Hallstahammar

Skandinaviska Byggelements fabrik i Hallstahammar har under våren installerat en ny maskin, Slabmaster, för håldäcks-tillverkningen. Slabmastern styrs automatiskt genom maskinfiler genererade direkt från ett CAD-program. Maskinen mäter ut och markerar håldäckens längder samt gräver hålen för ursparingar och övriga håltagningar maskinellt. Ett moment som tidigare gjordes förhand. Tack vare att Slabmastern utför de flesta moment maskinellt säkerställs kvaliteten ytterligare på våra produkter.



Slabmastern mäter maskinellt ut och gräver hål för ursparingar i håldäcket.

115 meter fabrik i Ucklum

Lättklinkerbetongs nya fabriksdel i Ucklum har tagit form. Men sina 115 meter i längd och 25 meter i bredd utgör den, till ytan, en ökning med nästan 100% av den befintliga fabriken.

Väggar och tak är på plats och förberedelser för de nya linjerna med gjutbord är gjorda. Ökningen innebär stora förändringar. Produktionen och kapaciteten i fabriken kommer öka vilket ger fler arbetsmöjligheter. Personalen, som även får en helt ny intilliggande personalbyggnad, får större ytor att arbeta på vilket förbättrar arbetsmiljön som varit ett stort fokus i tillbyggnaden. Läs mer om den nya fabriken på vår hemsida!



Bjälklag Kontur monteras på takstolarna till den nya fabriksdelen.



30 000 mil från Ystad till Umeå!

God planering inom logistik bidrar till effektiv transport. Lättklinkerbetong har tagit ytterligare ett steg i arbetet med miljövänliga transporter. Från fabriken i Ucklum transporteras idag en betydande del av betongelementen med tåg.

Tågtransporter klarar betydligt större samlast av produkter än t.ex transport med lastbil och har dessutom en positiv inverkan på miljön. Betongelementen ställs på lastbärare, ett speciellt flak, som sedan lastas på tågagnar. Vagnarna körs med Green Cargo, som är märkta med Naturskyddsföreningens Bra Miljöval, och används till projekt som ligger strategiskt bra med järnvägsförbindelser.

Med stora laster som tågtransporteras kan långa tur- och returkörande för enstaka lastbilar mellan fabrik och byggplats

undvikas. På så vis är tågtransport både ett miljövänligt och kostnadseffektivt alternativ. På Green Cargo hemsida står att läsa om en studie som jämför halten CO₂-utsläpp vid olika transportmedel där ett ton gods ger ett utsläpp på ett kg CO₂. Studien visar att en transport med ett last på ett ton kan köras två mil med lastbil medan en transport med samma last på tåg kan köra 900 mil innan de når samma nivå av CO₂-utsläpp.

Geografiskt sett levererar Lättklinkerbetong just nu produkter med tåg till alltifrån Kv. Lågtrycket i sydliga Ystad till Trygga Boendet i nordliga Umeå. Tågen ger större möjlighet till långväga leveranser. Under förra året levererade Lättklinkerbetong ca 22 000 ton betongelement med tåg fördelat på 731 transporter. Totalt innebär detta ett snitt på 40 mil per transport.

Väl framme på destinationen ställs tågagnarna på bangården där våra egna lastbilar hämtar och kör den sista biten till byggplatsen. Våra lastbilar är försedda med egna liftar som klarar att lyfta lastbärarna som betongelementen står på. I och med denna extra finess i logistikplaneringen är Lättklinkerbetong näst in till självgående vad gäller transporter och leveranser.

Miljö i fokus

Den 28 april infaller årligen den Internationella dagen för säkerhet och hälsa på alla arbetsplatser. Samma dag höll vi på Skandinaviska Byggelement och Lättklinkerbetong en reflektionsdag med öppna dialoger för alla anställda kring arbetsmiljön hos oss. Här diskuterades allt från risker och förebyggande åtgärder inom säkerhet till tillit, gemenskap och hälsa.

Under hösten har vi en fokusvecka med samma tema för att bl.a återkoppla till de punkter som diskuterades på reflektionsdagen.



Personalen i fabriken i Hallsberg har samlats för att prata säkerhet och hälsa.

Prefabricerat – att bygga effektivt

Bostadsbristen i Sverige är ett faktum. Med ett ökat behov av bostäder, ökar även byggandet, dock inte i samma takt. Förra året påbörjades ca 45.000 nya bostäder, en ökning med 26%* från föregående år. För att möta bostadsbehovet, som sägs ligga runt 436.000** bostäder till 2020, måste vi tänka effektivt och bygga effektivt.

Bygga med prefabricerade betongelement är en effektiv lösning som innebär många fördelar under byggprocessen. Prefabelement är industriellt framtagna byggklossar, redo att monteras på plats.

Prefab – trygg och effektiv byggprocess

Med prefabelement slipper du formarbete, installationer och armering på byggplatsen. Moment som ofta är tidskrävande. Våra betongelement tillverkas industriellt i våra fabriker och

levereras färdiga med installationer och håltagningar, helt enligt de ritningar vi har fått.

Med snabb montering av prefabelement sparas tid och arbete, och resulterar i en bättre ekonomi. Det innebär även totalt sett en kortare byggtid och en hög kvalitet rakt igenom. Byggnaden blir tät tidigt och du kan påbörja uttorkning och uppvärmning direkt. Det blir en trygg och kvalitetssäker process.

Just-in-time

Våra betongelement levereras, enligt överenskommelse, ”just-in-time” för att du ska få en så effektiv arbetsgång som möjligt. Elementen finns på plats i tid till de installationer och kompletteringar som behövs göras. Utan väntetider får du ett smidigt arbetsflöde som skapar harmoni och effektivitet i projektet.

Standardisering och planering är effektivt

Ett väl planerat byggprojekt är grunden till ett effektivt byggande. Genom att välja prefabricerade betongelement, oavsett om det är enskilda produkter eller kompletta stommar, blir det lättare att planera byggandet. Du sparar mycket arbete



Skalvägg lyfts på plats för montering.



Montage av flerbostadshus i Vellinge.



och kan snabbt räkna hem investeringen.

Riktigt effektivt blir det när vi kan standardisera elementen och gjutformarna i fabriken kan återanvändas till flera, likadana, element och på så vis hitta smarta upprepningseffekter. Ett exempel kan vara att standardisera tjockleken på väggelement. Standardisering i projekteringsfasen är också effektivt då man exempelvis vinner tid vid upprättandet av tillverkningshandlingar.

Intelligenta robotar ger hög kvalitet

Element som tillverkas industriellt håller generellt en högre kvalitet jämfört med platsgjutna produkter. I en fabrik sker all tillverkning under kontrollerade former i torra miljöer. Hård och växlande väderlek, som vårt nordiska klimat, är inget som påverkar vid framställningen av prefabricerade betongelement.

Modern teknik och intelligenta robotar i fabrikerna placerar ut installationer vilket ger en hög precision. Vår välutbildade personal styr och övervakar produktionen för att säkerställa kvaliteten.

Armering och isolerande cellplast gjuts enkelt i redan i fabriken och elementen får en snygg och slät yta som är svår att uppnå vid platsgjutning.

Arbetsmiljö i fokus

Det är inte bara kvaliteten på elementen som ökar vid användandet av prefabricerade betongelement. Även arbetsmiljön förbättras för alla parter.

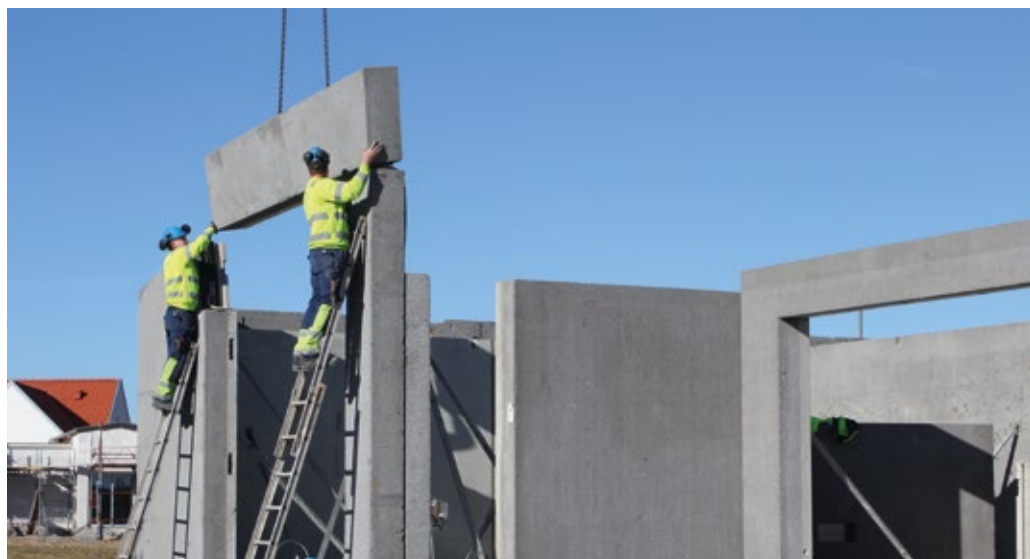
Att tillverka betongelement i en kontrollerad och varm inomhusmiljö ger en ren och säker arbetsmiljö. Fabrikspersonal får en ergonomiskt anpassad arbetsplats. Även arbetsmiljön på byggarbetsplatsen blir bättre i användandet av prefab. Risken för arbetsplatsolyckor reduceras när flertalet komplicerade, tunga och tidskrävande moment görs inne i fabrik med olika hjälpmedel och maskiner.

Kostnadseffektivt byggande

Hårda krav på effektivitet och hög kvalitet kombinerat med tuff kostnadsjakt - det är ekvationen som ska lösas vid de allra flesta byggprojekt. Att bygga kostar pengar och varje dag är dyrbar. Gjuta och mura på plats tar ofta lång tid och en lång byggprocess blir en kostsam byggprocess. Med industriellt framtagna prefabricerade betongstommar och produkter tar vi hand om de kostsamma och tidskrävande momenten.

**Källa: Statistiska Centralbyrån - Nybyggnad av bostäder 2015*

*** Källa Statistiska Centralbyrån på uppdrag av SABO 2015*



Montage av villa i Helsingborg.

Standardisering blir effektivitet

Snabba processer, kortare byggtider och ett förmånligt pris blev resultatet, berättar ett av SABOs medlemsföretag i Linköping, efter att de valt att upphandla JSBs Kombohus Trygga Boendet. Ett bostadsprojekt med Lättklinkerbetong som huvudleverantör.

JSB, en byggtreprenör från Asarum, vann den första SABO-tävling för Kombohus Bas med sitt flerbostadshus Trygga Boendet och är därmed SABO-medlemmarnas förstahandsval vid upphandling av dessa Kombohus.

Tanken kring Kombohusprojektet, som arbetades fram under 2010 av SABO, var att ge medlemsföretagen en möjlighet att kunna upphandla standardiserade bostäder till ett konkurrenskraftigt pris.

Det är vi på Lättklinkerbetong som levererar och monterar stommarna för JSBs samtliga flerbostadshus inom Trygga Boendet.

En positiv ökning

JSB kom några år senare på andra plats i en liknande tävling för Kombohus Mini med sitt flerbostadshus Bo Mini. Även till detta Kombohuskoncept är vi på Lättklinkerbetong huvudleverantör och montör av stommen.

Kombohusen är eftertraktade koncept bland landets kommuner och i dagsläget producerar Lättklinkerbetong ca 12 lägenheter i veckan åt JSB. Av den totala Kombohusproduktionen för Lättklinkerbetong

består Trygga Boendet av den större delen, men vi ser en positiv ökning av Bo Mini.

Ett fördelaktigt val

Kombohusprojektet är skapade som nyckelfärdiga standardiserade flerbostadshus och har många positiva aspekter. Som ett av SABOs medlemsföretag i Linköping berättar, är detta ett ytterst effektivt sätt att bygga hus på. Med standardiserade produkter blir både den industrialiserade produktionen, såväl som montaget, effektivt och byggtider kan hållas nere.

Med färdiga koncepthus som Kombohusen försvinner bl.a kostnader för konsulter, som t.ex arkitekter och konstruktörer. Man slipper kalkylera och räkna på varje enskilt projekt, förklarar Anders Nihleen, säljchef på Lättklinkerbetong.

Säkrare produktion

Tillverkningen av prefabricerade produkter till standardiserade koncept är effektiv. Genom upprepande moment i produktionen byggs en kunskap upp i

fabriken och eventuella småfel åtgärdas direkt. Detta resulterar i ökad kvalitet. Produktionstakten flyter smidigare och tidplaner blir säkrare. Även ute på byggsplatsen arbetas det förebyggande med eventuella montageproblem och byggfel där öppna dialoger hålls kring lösningar och åtgärder.

Tillsammans arbetar vi för att effektivisera och säkra produktionen av nya bostäder!



Kombohus Trygga Boendet i Halmstad, levererat och monterat av Lättklinkerbetong.



I Umeå monteras just nu nio Trygga Boendet av Lättklinkerbetong. Läs mer om projektet i Umeå på nästa sida.

Referensprojekt

Trygga Boendet, Umeå

Med start våren 2016 levererar och monterar Lättklinkerbetong nio Kombobus Trygga Boendet. Projektet omfattar nästan 200 lägenheter fördelat på tre trevåningshus och sex fyrvåningshus. Inflyttning påbörjas i slutet av 2016.



Aspö Gård, skövde

Skandinaviska Byggelement tillverkar och levererar plattbärlag och skalväggar till ett ekologiskt boende i Skövde. Projektet Aspö Gård byggs av Skövdebostäder och består av 12 huskroppar i en egen stadsmiljö. Projektet beräknas pågå till 2018.



PAC, Örebro

På uppdrag av Ruukki Construction tillverkar och levererar Skandinaviska Byggelement HDF till PACs nya logistik-hall i Örebro. Projektet är en lagerbyggnad i två plan. Byggtiden pågår under större delen av 2016.



Villa Åsa, Åsa

I Åsa strax utanför Kungsbacka har Lättklinkerbetong monterat och levererat komplett stomme till en villa åt en privatkund. Stommen består av väggar, bjälklag, balkong och pelare till denna villa på tre plan.



Inspiration, Uppsala

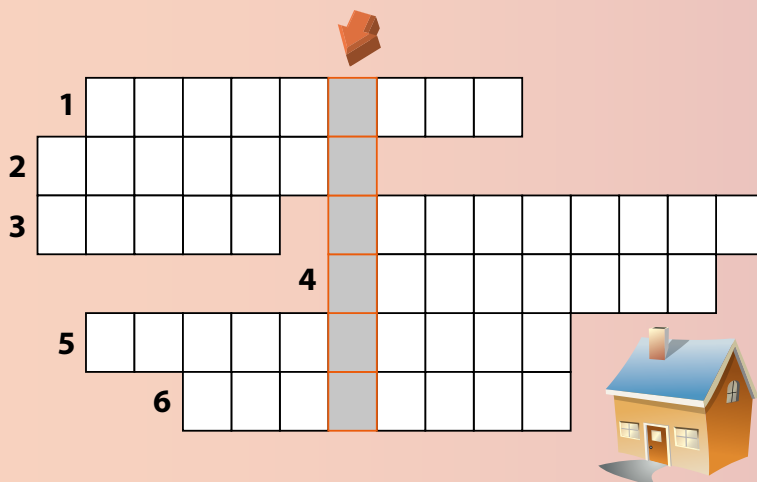
I Uppsala ligger studentboendet Inspiration där stor fokus har legat på att använda boytan så effektivt som möjligt.

Skandinaviska Byggelement har tidigare skrivit om projektet på hemsidan där vi nu uppdaterat med nya bilder från projektet.



Ordfläta 16-2

1. Vad utför Lättklinkerbetong med tåg?
2. Vad kan du köpa komplett av Lättklinkerbetong och Skandinaviska Byggelement?
3. Vad kan man med prefabricerade betongelement?
4. Vad utökar Lättklinkerbetong i Ucklum?
5. Vad heter Skandinaviska Byggelements nya maskin i Hallstahammar?
6. Vad bygger Lättklinkerbetong i Umeå?



Vilket ord bildas i den lodräta raden? _____

Svaren på frågorna gömmer sig inne i Nyhetsbladet. Maila ditt svar till info@byggelement.se senast 30/6. Vi drar en vinnare bland alla rätt inkomna lösningar som får en present. Vinnare och lösning presenteras på www.byggelement.se och www.lkb.se.

"Hus bygger man för att bo i, inte för att titta på."

Francis Bacon, engelsk filosof och vetenskapsman.



Vill du veta mer?

Namn: _____

Företag/Avd: _____

Adress: _____

Postnr/Ort: _____

Email/Telefon: _____

Jag vill gärna veta mer om:

☐ _____

☐ Jag vill bli kontaktad

Maila dina kontaktuppgifter till
info@byggelement.se



www.byggelement.se • info@byggelement.se



www.lkb.se • info@lkb.se