

- 
- Högsta betyg i hållbart byggande
 - Unikt projekt ställer krav
 - Välj rätt byggmetod
 - Utökad verksamhet

En leverantör att lita på

2011 blev ett fantastiskt år för Skandinaviska Byggelement. Vår omsättning och vår tillverkningsvolym har aldrig varit högre. Men det finns mycket mer än omsättningen att glädjas åt.

Jag är speciellt glad att vi numera har de flesta av våra produkter CE-märkta. Något som är viktigt eftersom det blir krav på CE-märkning av byggprodukter från 1 juli 2013. CE-märkningen innebär inte bara att produktkvaliteten kontrolleras regelbundet utan också att hela företagets verksamhetssystem genomgår revisioner.

Något som också glädjer mig är att våra betongelement som tillverkas i Katrineholm har fått högsta betyg av Byggarubedömningen. Sveriges största och viktigaste fastighetsägare och byggherrar har gått samman för att ta fram en standard för miljöbedömning av byggvaror. Standarden kallas Byggarubedömningen. Vårt betyg innebär att våra produkter "Rekommenderas", d.v.s. genom att använda våra produkter tar man ansvar för ett hållbart, miljövänligt byggande och tänker på framtida generationer.

Sist men inte minst har vi blivit belönade med högsta bedömningsbetyg, guld, från UC (Upplysningscentralen). Det innebär att vi är en trygg, långsiktig och livskraftig affärspartner.

Något vi hoppas att våra kunder uppskattar.



Inge Andersson
VD, Skandinaviska Byggelement AB

Hållbart byggande

Skandinaviska Byggelement producerar miljövänligt och tänker på framtiden.



Produkterna på Skandinaviska Byggelement har fått högsta betyg av Byggarubedömningen*. Vi är långt framme i vårt miljöarbete och betyget grundar sig bland annat på att:

- Vi sorterar och återvinner 100% av våra restprodukter. (energi- och miljöåtervinning, ny ballast, återanvändning inom jordbruket, etc.)
- Vi har inga miljöfarliga utsläpp eller mätbara mängder av farligt avfall/deponi
- Vi återvinner tvättvatten från produktionen via ett recirkulerat system
- Vi använder grön el och fjärrvärme
- Vi ställer höga krav på att våra transportfordon ska vara Euroklassade och använda miljöklassat bränsle. Förarna ska ha utbildning i s.k. sparsam körning – eco-driving.

*) Byggarubedömningen är ett gemensamt system – en standard – för miljöbedömning av byggvaror framtaget av de största fastighetsägarna och byggherrarna.

Vi tar ansvar

Våra produkter, Skalkvägg och Plattbärlag, som tillverkas i Katrineholm är CE-märkta sedan en tid tillbaka. Vi är därmed väl förberedda för det CE-märkningskrav som införs på alla byggprodukter från nästa sommar.

Skandinaviska Byggelement tar ansvar för att produkterna uppfyller kraven på säkerhet, produktionskontroll och har prestandadeklarationer enligt EUs direktiv.

Målad eller putsad yttervägg

LK Putsvägg

Detta är en vägg som putsas på utsidan för att få en fogfri fasad. Väggen ger ett utmärkt U-värde. Den inre skivan utförs antingen i lättklinkerbetong eller vanlig betong beroende på belastning. Insidan behandlas enkelt med bredspackling.

Tjocklek = 300–400 mm

U-värde = 0,12–0,20 W/m²K*

LK Fasadvägg

Denna vägg har en färdig yta på utsidan med synliga fogar. Utsidan kan fås stöppad, borstad eller slät. Insidan behandlas enkelt med bredspackling.

Tjocklek = 300–400 mm

U-värde = 0,12–0,20 W/m²K*

*(Avser bästa snitt inkl. inre- och yttre värmeövergångsmotstånd.)



LK Putsvägg ger en fogfri fasad.

Guld-stämpel

Guldsigillet från UC visar att Skandinaviska Byggelement har fått högsta betyg, vilket innebär att vi är ett företag som det är tryggt och säkert att göra affärer med. Sigillet kommer att synas på bl.a. våra anbud och vår hemsida, www.byggelement.se.



Skandinaviska Byggelement AB
556034-2148
2012-01-26



LK Fasadvägg har synliga fogar i fasaden.

Unik verksamhet ställer krav på by

Tänk dig ett träd eller en gatubelysning som vajar i vinden. En lastbil som kör på motorvägen i hög hastighet. Tänk dig en pump som jobbar för att ständigt hålla samma klimat inomhus. Detta är exempel på buller- och vibrationskällor som man måste ta hänsyn till när teknikintensiva lokaler ska byggas.

Synkrotronlusanläggning

I Lund pågår just nu ett bygge av en unik anläggning för en unik verksamhet. Det är en forskningsanläggning för framställning av synkrotronljus, med vilket man kan undersöka olika partiklar och materia med extrem precision. Anläggningen blir världens mest avancerade anläggning i sitt slag.

Ulrika Hallengren, VD för Fastighets AB ML 4 och byggherre i detta projekt, berättar att tekniken att framställa ljustrålen, som är tunn som $\frac{1}{4}$ -dels hårstrå, ställer stora krav på hur grunden läggs. All buller- och vibrationspåverkan, såväl yttre som inre, måste tas hänsyn till. Hela anläggningen måste röra sig på samma sätt för att stabiliteten ska upprätthållas. ”För att forskarna ska kunna få den precision de behöver måste även vi som bygger anstränga oss till det yttersta...”, säger Ulrika.

Byggs överallt samtidigt

Även Kristian Ramkvist från Peab påpekar vikten av grundläggningen. Han berättar att man har schaktat åtskilliga mängder jord för att komma djupt ner i marken och anlägga stabilisering. Denna jord läggs som kullar runt området. Dels för att skapa en intressant gestaltning för landskapet runt byggnaderna. Kullarna bidrar också till att dämpa inkommande vibrationer från t.ex. trafik.

Kristian berättar vidare att detta är ett stort projekt. Man bygger överallt samtidigt. Det står t.ex. 8–10 kranar på området hela tiden. Logistiken är viktig för att projektet ska flyta smidigt.



*Ulrika Hallengren
VD, Fastighets AB ML 4*

”Det är en förmån att få vara en del i ett projekt som ska bli världens bästa!”



Kristian Ramkvist, Peab

”Logistiken är jätteviktig eftersom vi bygger från många fronter samtidigt.”



Grafisk bild av yttre gestaltning Max IV. Foto: Fojab arkitekter och Snohetta.

ggnaden

FAKTA

Projekt	Industrianläggning för synkrotronljusforskning
Kund	Peab Sverige AB, Lund
Byggherre	Fastighets AB ML 4
Produkter	Plattbärlag (7.000m ²) Skalvägg (450m ²)
Byggtid SBE	dec 2011 - april 2011

Foto: Klas Andersson

Samverkansprojekt

Projektet drivs som ett samverkansprojekt, och med många olika teknikdiscipliner som var för sig har ett komplext åtagande. Alla aktörer (entreprenör, byggherre, slutkund) sitter tillsammans ute på byggsplatsen. Det ser man som en stor fördel. Projektet flyter på bra. Beslutsvägarna är korta och det är lätt att få tag i folk.

Tunneln byggs med prefabelement

Totalt på området kommer det att uppföras ett 20-tal byggnader på ca 50.000m². I första etappen som pågår nu, byggs bl.a. en 400m lång tunnel där processen med att framställa den supertunna ljusstrålen börjar. Denna tunnel byggs med plattbärlag och delvis skalväggar från Skandinaviska Byggelement. "Vårt montage påbörjades strax innan jul förra året och beräknas vara avslutat under våren.", berättar Peter Berglund, projektledare på Skandinaviska Byggelement.



Foto: Klas Andersson

Tunneln byggs med plattbärlag från Skandinaviska Byggelement.

Hela anläggningen beräknas stå klar under 2015. Då ska Max IV-laboratoriet kunna ta emot forskare från hela världen.



Foto: Anna-Maria Lundgren

Marken är en mycket homogen lermorän som är hård att schakta i, men som ger en stabil grund tillsammans med de förstärkningsarbeten som utförs.

Välj rätt byggmetod

Olika byggmetoder innebär olika lång byggtid, olika lösningar, olika kostnader etc.

Har du någon gång funderat på hur viktigt det är för dig att byggprocessen är snabb och resurssnål? Eller hur viktigt det är att hantverkarna på byggsplatsen slipper tunga moment?

På vår hemsida finns "Metodvalsguiden". Du får tips om lämplig byggmetod för ditt projekt.



Scanna koden eller gå in på vår hemsida byggelement.se och klicka på Metodvalsguiden.

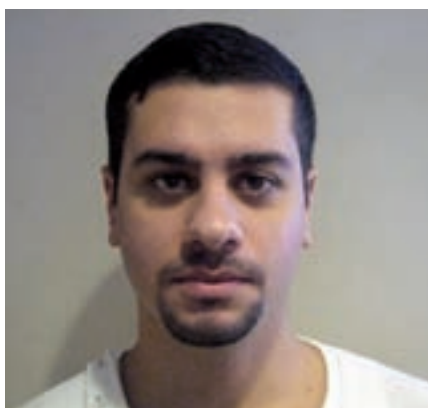


Ny CAD-projektör

Konstruktionsavdelningen på Skandinaviska Byggelement har fått förstärkning. Den 1 februari började Elias Najem som CAD-projektör.

Elias kommer närmast från studier på Linköpings Universitet.

Kontakta Elias på telefon: 0150-482215 eller e-post: elias.najem@byggelement.se. Vi välkomnar Elias till oss!



Utökad verksamhet

Idag arbetar Skandinaviska Byggelement med en stor del av marknaden vad gäller bostadsbyggande.

Nu utvidgar vi verksamheten att även omfatta Kontor- och Industristommar.

Med industriell tillverkning av produkter för kontor och industri får vi nu ett ytterligare kundsegment att bearbeta.

Håll utkik efter mer information i kommande nyhetsblad under året!



Finn Fem Fel 12-1



"Let me just check the code book."



Markera felen och maila lösningen senast 16 april till info@byggelement.se. Det går också bra att faxa på 040-30 75 95. Vi drar en vinnare bland alla rätt inkomna lösningar som får en present. Vinnare och lösning presenteras senare på www.byggelement.se och www.lkb.se.

Svarsformulär:

Jag vill gärna veta mer om:

- ☐ Plattbärlag
- ☐ Skalvägg, Yttervägg
- ☐ Balkonger
- ☐ Grunder för alla typer av småhus
- ☐ Värmekällaren
- ☐ Artikel:
"Skalvägg kontra platsgjutet"
- ☐ _____
- ☐ Jag vill bli kontaktad
för mer information!

Scanna och maila svarskortet till oss på adressen info@byggelement.se. Det går också bra att faxa på 040-30 75 95.

Dina uppgifter:

Namn: _____

Företag/Avd: _____

Adress: _____

Postnr/Ort: _____

Email/Telefon: _____

B

MALMÖ
Porto Betalt
Port Payé

Vi är din kompletta stomleverantör.

Ring våra projektledare/säljare, så
berättar vi mer om dina möjligheter.



Katrineholm tel. 0150-482200 • Malmö tel. 040-357575 • info@byggelement.se



Magra tel. 0322-43285 • Ucklum tel. 0303-776270 • info@lkb.se